

Adesivo per l'incollaggio di SWISSCDF con:	Syncoll® 102.76 / 102.83	Jowacoll® 103.10 / 103.30	Jowacoll® 119.60	Jowatherm® 280.50	Jowat® 444.00	Jowatherm- Reaktant® 607.60/61	Jowapur® 685.17 / 685.32	Jowapur® 685.33	Jowat-PowerPUR® 687.40	Jowapur® 688.30 / 688.60	Jowat® 2K SE 690.00 / 690.20	Jowat® 696.31	Jowat® 950.21 / 40
Pannelli laminati HPL													
Impiallaccature													
Massello													
Pannello SWISSCDF con rivestimento PE													
Alluminio													
Lamiera acciaio zincata													
Piastrelle ceramica													
Superfici SWISSCDF													
Giunzioni SWISSCDF													
Bordi laminati (HPL, ABS)													
Rivestimenti PVC		(x.30)											

Incollaggio	Colla	Base	Specifiche di lavorazione	Note
Applicazione di laminati su SWISSCDF	Jowat® 444.00	Adesivo a contatto CR	Tempo evaporazione: ca. 10 min. Temp. pressatura: 15 - 25 °C Tempo pressatura: einige sek.	Applicare adesivo a contatto su entrambe le superfici
	Jowacoll® 103.10 / 103.30	Dispersione PVAc	Tempo aperto: 5 - 8 min. Temp. pressatura: 20 - 90 °C Tempo pressatura: 30 - 1.5 min.	Resistente all'acqua (conforme a DIN EN 204 D3)
	Jowapur® 685.33 / Jowat-PowerPUR® 687.40	PUR 1C	Tempo aperto: 35 - 40 min. Temp. pressatura: 20 °C Tempo pressatura: 60 - 120 min.	Resistente ad acqua bollente (conforme a DIN EN 204 D4) - consigliato separatore Jowat (901.10)
Furnieren von SWISSCDF	Jowacoll® 103.30	Dispersione PVAc	Tempo aperto: 5 - 8 min. Temp. pressatura: 20 - 90 °C Tempo pressatura: 30 - 1.5 min.	Resistente all'acqua (conforme a DIN EN 204 D3)
Metallverleimung mit SWISSCDF	Jowat® 690.00 Jowat® 690.20	Polimero SE 2C	Temp. lavorazione: 15 - 25 °C Tempo lavorazione: 8 - 30 min.	
Universal	Jowat-PowerPUR® 687.40	PUR 1C	Tempo aperto: 30 - 40 min. Temp. pressatura: 20 °C Tempo pressatura: 105 - 120 min.	Resistente ad acqua bollente (conforme a DIN EN 204 D4) - consigliato separatore Jowat (901.10)
Stossverklebung SWISSCDF	Jowapur® 685.17 / 685.32	Pasta PUR 1C	Tempo aperto: 14 - 32 min. Temp. pressatura: 20 - 40 °C Tempo pressatura: 80 - 15 min.	Resistente ad acqua bollente (conforme a DIN EN 204 D4) - consigliato separatore Jowat (901.10)
Flächenverklebung SWISSCDF	Jowat-PowerPUR® 687.40	PUR 1C	Tempo aperto: 30 - 40 min. Temp. pressatura: 20 °C Tempo pressatura: 105 - 120 min.	Resistente ad acqua bollente (conforme a DIN EN 204 D4) - consigliato separatore Jowat (901.10)
Kanten mit SWISSCDF	Jowatherm® 280.50 Jowatherm® 607.60	EVA a caldo PUR a caldo	Temp. lavorazione: 140 - 200 °C	Pretrattare i bordi del pannello con Jowat® Primer 23 409.15

Nota: Si prega di fare riferimento alle schede tecniche pubblicate sul nostro negozio online (shop.jowat.ch)

03/16