

## Adesivi raccomandati per SWISSCDF

Applicazione	Tipo di colla	
<b>Incollaggio con laminati ad alta pressione (CPL/HPL)</b>	Placol 4506	Adesivo in polvere per impiallacciature per incollaggio a caldo a partire da +50 °C, resistenza al calore >+150 °C, resistenza all'umidità conforme a EN 204-D3, emissioni di formaldeide E1
	Mirapur 9520 Standard	Adesivo liquido a reazione PUR con lungo tempo aperto. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+150 °C
	Mirapur 9696 2K-PUR	Adesivo pastoso 2C facilmente spalmabile. Resistenza al calore: 7 N/mm <sup>2</sup> (EN 14257, WATT91) Resistenza all'acqua: EN 204-D4
<b>Incollaggio con metalli</b>	Mirapur 9696 2K-PUR	Adesivo pastoso bicomponente facilmente spalmabile. Resistenza al calore: 7 N/mm <sup>2</sup> (EN 14257, WATT91) Resistenza all'acqua: EN 204-D4
<b>Impiallacciature</b>	Placol 4506	Adesivo in polvere per impiallacciature per incollaggio a caldo a partire da +50 °C, resistenza al calore >+150 °C, resistenza all'umidità conforme a EN 204-D3, emissioni di formaldeide E1
<b>Giunzioni (incollaggio di testa SWISSCDF su superficie SWISSCDF)</b>	Mirapur 9520 Standard	Adesivo liquido PUR a reazione con lungo tempo aperto. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+150 °C
	Mirapur 9521 Standard	Resistente adesivo a reazione PUR con lungo tempo aperto. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+150 °C
	Mirapur 9522 Rapid	Resistente adesivo a reazione PUR con breve tempo di pressatura. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+125 °C
<b>Superfici (SWISSCDF su SWISSCDF)</b>	Mirapur 9515 Rapid	Adesivo liquido a reazione PUR con breve tempo di pressatura. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+70 °C
	Mirapur 9520 Standard	Adesivo liquido PUR a reazione con lungo tempo aperto. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+150 °C
	Mirapur 9696 2K-PUR	Adesivo pastoso bicomponente facilmente spalmabile. Resistenza al calore: 7 N/mm <sup>2</sup> (EN 14257, WATT91) Resistenza all'acqua: EN 204-D4
<b>Incollaggio di testa - Bordi PVC (con colla a fusione)</b>	Miratherm 5107 naturale/ Miratherm 5108 bianco	Adesivo granulare a fusione EVA per incollaggio di testa, resistenza al calore ca. +90 °C, temperatura di lavorazione da +180 °C a +200 °C
	Miratherm 5187 trasparente / Miratherm 5188 bianco	Adesivo granulare EVA senza filler per incollaggio di testa, resistenza al calore ca. +90 °C, temperatura di lavorazione da +180 °C a +200 °C
	Miratherm 5139 naturale / Miratherm 5137 bianco	Adesivo a fusione PUR n blocchi o granulare per incollaggio di testa, resistenza al calore ca. +150 °C, temperatura di lavorazione da +120 °C a +140 °C

### Raccomandazioni

I parametri di lavorazione degli adesivi sono riportati sulle nostre schede tecniche (ligamenta.ch)  
 Fare riferimento alle schede tecniche e alle raccomandazioni dei fornitori di SWISSCDF.  
 SWISSCDF deve essere portato a temperatura ambiente prima dell'incollaggio, in modo che l'umidità del legno corrisponda a quella alla quale il prodotto sarà esposto nell'applicazione finale.  
 Rispetto ai normali pannelli a base legno, SWISSCDF richiede tempi di pressatura molto più lunghi in virtù della maggiore umidità del materiale e dell'assorbimento più lento di acqua. I tempi di pressatura devono essere almeno raddoppiati, come indicato nelle schede tecniche. Dopo la pressatura, prevedere un adeguato tempo di riposo (min. 24h). Si raccomanda in ogni caso di effettuare prove in proprio per individuare i tempi di pressatura e lavorazione successiva.

Le informazioni sugli adesivi corrispondono allo stato dell'arte e si basano sull'esperienza pratica. Quando si utilizzano materiali nuovi è necessario effettuare prove di incollaggio. Le nostre raccomandazioni devono essere considerate semplicemente direttive generali. Fare riferimento alle modalità di lavorazione riportate nella scheda tecnica dell'adesivo e del primer, scaricabile dal sito ligamenta.ch. Il nostro servizio di consulenza tecnica è a vostra disposizione per la scelta dell'adesivo più idoneo.