

Adesivi raccomandati per SWISSCDF

Applicazione	Prodotto	Tipo	Proprietà/Utilizzo	Specifiche di lavorazione
Incollaggio con laminato * HPL 1,3 mm	Collano FL 330	Dispersione 1C	PVAc universale per giunzioni e impiallacciate, resistenza all'acqua D3	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 8–10 min. Tempo pressatura a 20 °C > 90 min. Tempo pressatura a 60 °C > 15 min.
	Collano DW 2040	Dispersione 1C	Adesivo per legno resistente all'acqua e al calore (D3, Watt 91) con indurente Collano HR 910, classe di resistenza D4	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 8–12 min. Tempo pressatura a 20 °C > 90 min. Tempo pressatura a 60 °C > 15 min.
Incollaggio con alluminio * EN AW 505, 1,5 mm, levigato P100, pulito	Collano DW 2040	Dispersione 1C	Adesivo per legno resistente all'acqua e al calore (D3, Watt 91) con indurente Collano HR 910, classe di resistenza D4	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 8–12 min. Tempo pressatura a 20 °C > 90 min. Tempo pressatura a 60 °C > 10 min.
Impiallacciate * Mogano 0,6 mm	Collano FL 330	Dispersione 1C	PVAc universale per giunzioni e impiallacciate, resistenza all'acqua D3	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 8–10 min. Tempo pressatura a 20 °C > 30 min. Tempo pressatura a 60 °C > 10 min.
	Sempadur P 8	Urea in polvere	Adesivo in polvere per impiallacciate, basse emissioni di formaldeide, idoneo per incollaggi E1	Quantità applicata 120–160 g/m ² Tempo aperto 10–15 min. Temperatura pressatura > 80 °C Tempo pressatura > 10 min.
SWISSCDF accoppiato	Semparoc I 12 NV	PUR 1C	Adesivo PUR con per giunzioni ad alta resistenza	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 10–15 min. Tempo pressatura > 90 min.
Montaggi	Collano BM 866	Silan 1C	High Tack - Adesivo ad alta resistenza per montaggi con elevate proprietà di aggrappaggio	Cordone 5–10 mm Distanza fra cordoni 10–12 cm Tempo formazione film 10–15 Min. Velocità polimerizzazione 2–3 mm/24 h
Fasce e bordi * Plastica ABS	Collano KE 540/541	EVA a caldo	Per l'incollaggio di bordi in massello, piallaccio, PVC, ABS, poliestere e resina melamminica	Temperatura di lavorazione 200–240 °C

* Descrizione e finitura dei materiali

Raccomandazioni

La gamma di colle e le applicazioni sono indicative. Collano fornisce altri prodotti per i materiali riportati in tabella.

Le superfici di incollaggio devono essere piane, pulite e sgrassate. Per l'applicazione ottimale della colla raccomandiamo le spatole Collano. I nostri consulenti tecnici sono a vostra disposizione per la scelta e la messa in funzione di dispositivi per l'applicazione della colla.

I valori riportati in tabella si riferiscono a prove effettuate in condizioni climatiche standard di 20 °C e 65% di umidità relativa sui materiali e per gli utilizzi descritti. Sono pertanto possibili difformità rispetto alla scheda tecnica.

I dati si basano sull'esperienza di Collano. Tuttavia, il materiale e le condizioni di lavorazione possono influire sul comportamento dell'adesivo e sono fuori dal nostro controllo, pertanto l'azienda declina qualsiasi responsabilità e raccomanda di effettuare prove pratiche. Per utilizzi e materiali diversi da quelli riportati in tabella, vi invitiamo a contattare i nostri consulenti tecnici. Le informazioni dettagliate sui prodotti sono disponibili nelle relative schede tecniche.

Schede tecniche: www.collano.com